



UME BUSINESS Co. LTD. Luh Cherng Enterprises co., Ltd.



เกี่ยวกับเรา:

บริษัท Luhcherng ซึ่งตั้งอยู่ในไต้หวัน
เป็นบริษัทที่เชี่ยวชาญด้านการวิเคราะห์
คุณภาพน้ำในอุตสาหกรรมมาเป็นเว
ลกว่า 20 ปี

ด้วยประสบการณ์อันยาวนานในการอ
อกแบบระบบ SWAS

ทำให้ผลิตภัณฑ์ของบริษัทได้รับการนำ
ไปใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น
โรงไฟฟ้า โรงงานเคมีอุตสาหกรรม
โรงงานปิโตรเคมี
และอุตสาหกรรมเซมิคอนดักเตอร์

Umebusiness

เป็นตัวแทนจำหน่ายของ Lucherng

- * เครื่องวิเคราะห์ค่า pH / ความนำไฟฟ้า /
ความเข้มข้น
- * ระบบ ส่วนประกอบ
และการวางแผนการวิเคราะห์ให้น้ำและน้ำ



ผลิตภัณฑ์

LECOL



B65

เซ็นเซอร์วัดค่า pH ในสภาพ
แวดล้อมที่เลวร้าย

B65 มีคุณลักษณะเฉพาะของ LECOL ที่เรียกว่า "ION BARRIER" ซึ่งผสมผสานกับตัว เครื่อง PPS ที่ทนทาน ทำให้มีศักยภาพใน การวัดที่เชื่อถือได้สูง แม้ในสภาพแวดล้อมที่เลวร้ายที่สุด

B64

เซ็นเซอร์ PIH น้ำ บริสุทธิ์

B64 ใช้การอ้างอิงที่ไม่ไหลเพื่อให้แน่ใจว่าการวัด มีเสถียรภาพในน้ำบริสุทธิ์ ในขณะที่อยู่การ ใช้งานที่ยาวนานขึ้นช่วยลดต้นทุนการ บำรุงรักษาได้อย่างมาก จึงเป็นตัวเลือกที่เชื่อถือ ได้และคุ้มค่า



LE91/92

เซ็นเซอร์การนำไฟฟ้า

LE93/94

เซ็นเซอร์วัดความ เข้มข้น

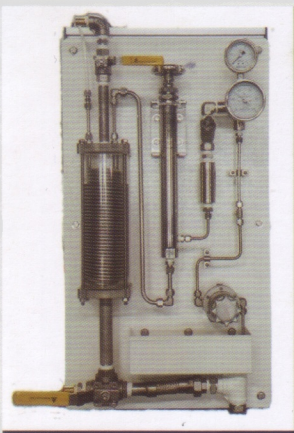
96 series

เครื่องส่งสัญญาณสองสายวัดค่า
pH/ค่า การนำไฟฟ้า

98 series

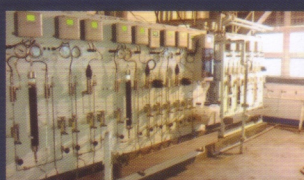
เครื่องส่งสัญญาณสี่สายวัดค่า
pH/ การนำไฟฟ้า/ความ เข้มข้น



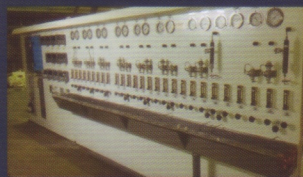


STEAMING AND WATER ANALYSIS SYSTEM

LECOL มีประสบการณ์ใน
ทุกสิ่งตั้งแต่การสร้างระบบ
ปรับอากาศตัวอย่างเดียวจนถึง
การผสมรวมการตั้งค่า
ทั้งหมดอย่างราบรื่น



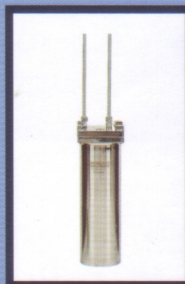
LECOL SWAS achievement
in Taiwan power plant



LUCR/LUPR

RESIN
COLUMN

LUPR PRESSURE REDUCER



LC-1/4
LC-3/8

SAMPLE
COOLER

LUBP BACK PRESSURE VALVE



DG-1000 DEGASSED UNIT

ระบบกำจัดก๊าซมีบทบาทสำคัญในโรงไฟฟ้า โดยช่วยตรวจจับ อนุภาคที่อาจทำให้เกิดอันตรายได้
จึงรับประกัน อายุการใช้งานและการรับประกัน

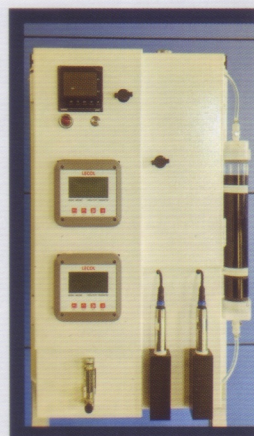
LECOL ออกแบบและประกอบระบบการนำไฟฟ้าไอออนบวกที่กำจัด ก๊าซออกตามมาตรฐาน

ASTM D 4519 ระบบนี้มีกลไกระบายความร้อนด้วย ตัวเอง

ไม่ต้องใช้แหล่งระบายความร้อนภายนอก และยังไม่มีเครื่อง

ตรวจจับอัตราการไหลต่ำเพื่อป้องกันความเสียหายจากความร้อน แห้ง

ช่วยให้มั่นใจได้ถึงประสิทธิภาพที่เชื่อถือได้และมีประสิทธิภาพ





Luh Chem Enterprises co., Ltd.



UME BUSINESS CO. LTD.



**REACH OUT TO
US TODAY FOR
EXPERT
ASSISTANCE**

NEED HELP WITH INDUSTRIAL WATER ANALYSIS? DON'T HESITATE TO CONTACT UMEBUSINESS. OUR TEAM OF EXPERTS IS READY TO ASSIST YOU. CONTACT US AT:
kittitorn.verkerk@umebusiness.com FOR MORE INFORMATION.