



UME BUSINESS CO. LTD. Luh Cherng Enterprises co., Ltd.



ห์คุณภาพน้าในอุตสาหกรรมมาเป็นเว

ลากว่า 20 ปี ้ด้วยประสบการณ์อันยาวนานในการอ อกแบบระบบ SWAS ทำให้ผลิตภัณฑ์ของบริษัทได้รับการนำ

ไปใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น โรงไฟฟ้า โรงงานเคมีอุตสาหกรรม โรงงานปิโตรเคมี

และอุตสาหกรรมเซมิคอนดักเตอร์

Umebusiness เป็นตัวแทนจำหน่ายของ Lucherng

- ็เครื่องวิเคราะห์ค่า pH / ความนำไฟฟ้า กวามเข้มข้น
- ระบบ ส่วนประกอบ และการวางแผนการวิเคราะห์ใอน้ำและน้ำ



ผลิตภัณฑ์





B65

เซ็นเซอร์วัดค่า pH ในสภาพ แวดล้อมที่เลวร้าย

B65 มีกุณลักษณะเฉพาะของ LECOL ที่เรียกว่า "ION BARRIER" ซึ่งผสมผสานกับตัว เกรื่อง PPS ที่ทนทาน ทำให้มีศักยภาพใน การวัดที่เชื้อถือได้สูง แม้ในสภาพแวดล้อมที่เลวร้ายที่สุด

B64 เซ็นเซอร์ PIH น้ำ บริสุทธิ์
B64 ใช้การอ้างอิงที่ไม่ใหลเพื่อให้แน่ใจว่าการวัด
มีเสลียรภาพในน้ำบริสุทธิ์ ในขณะที่อายุการ

มแลยมากหานมาบุล การ เม่นมาการ ใช้งานที่ยาวนานขึ้นช่วยลดต้นทุนการ บำรุงรักษาได้อย่างมาก จึงเป็นตัวเลือกที่เชื้อถือ ได้และกุ้มต้นทุน



LE91/92

LE93/94

เซ็นเซอร์การนำไฟฟ้า

เซ็นเซอร์วัดความ เข้มข้น

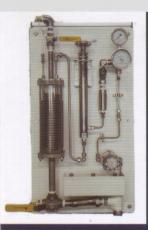
96 series

98 series

เครื่องส่งสัญญาณสองสายวัดค่า pH/ค่า การนำไฟฟ้า เครื่องส่งสัญญาณสีสายวัดค่า



pH/ การนำไฟฟ้า/ความ เข้มข้น



S TEAMING AND WATER **ANALYSIS** SYSTEM

ทกสิ่งตั้งแต่การสร้างระบบ การผสานรวมการตั้งค่า







LUCR/LUPR RESIN COLUMN



PRESSURE REDUCER



COOLER



DG-1000 DEGASSED UNIT

ไม่ต้องใช้แหล่งระบายความร้อนภายนอก และยังมีเครื่อง ตรวจจับอัตราการใหลดำเพื่อป้องกันความเสียหายจากความร้อน แห้ง ช่วยให้มั่นใจได้ถึงประสิทธิภาพที่เชื้อถือได้และ มีประสิทธิภาพ











REACH OUT TO US TODAY FOR EXPERT ASSISTANCE



NEED HELP WITH INDUSTRIAL WATER ANALYSIS? DON'T HESITATE TO CONTACT UMEBUSINESS. OUR TEAM OF EXPERTS IS READY TO ASSIST YOU. CONTACT US AT:

kittitorn.verkerk@umebusiness.com FOR MORE INFORMATION.

B64 PURE WATER PH SENSOR

The LECOL B64 pH sensor is specifically designed for ultrapure and high-purity water applications. It features a patented Hydrionis reference system with a solid, elastic, hydrophilic structure that offers high water retention. This design allows the internal KCI to remain stable over long periods, effectively preventing the reference from drying out. Additionally, it minimises the risk of ionic contamination from the sample—a common cause of sensor failure in ultrapure water, deionised water, and other low-conductivity environments. With its robust construction and stable reference potential, the B64 ensures long-term accuracy and reliability in demanding water quality monitoring applications.

Specifications	经验证证据
Measuring range	: pH : 0 ~ 10pH
Body material	: ABS
Liquid junction	: Porous Teflon
	Wood
Temp. compensator	: PT100
	PT1000
Operating temperature	: < 80 °C
Operating rating	; 6 bar at 80 °C
Process connection	: 3/4 in. NPT
	1 in. NPT



Applications for B64

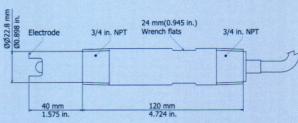
- . Boiler steam and drum water
- Steam condensate
- · Steam and water recycle
- Reverse osmosis

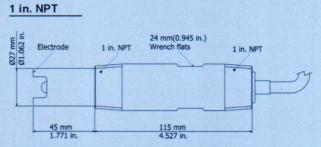
Patent No.

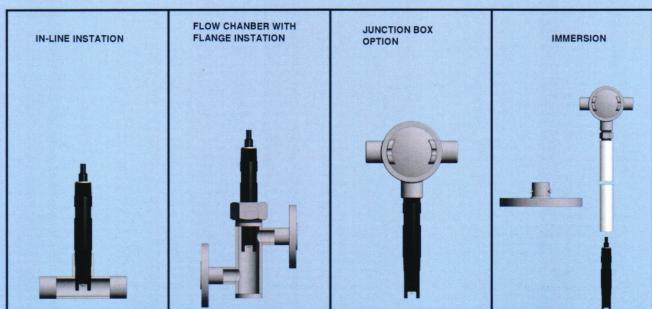
- USA patent pending no. 17/652711
- China patent no.202122720763.1

Dimensions

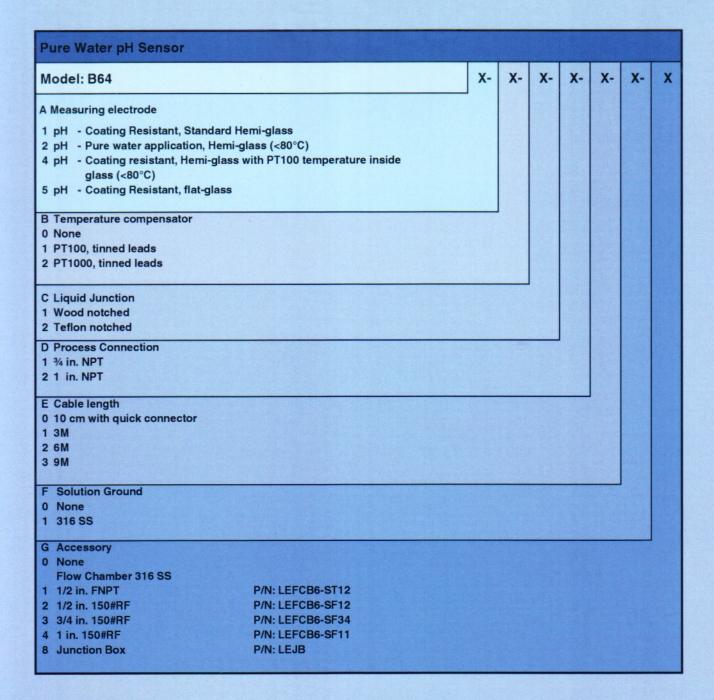














B65 HARSH ENVIRONMENT PH SENSOR

The LECOL B65 pH/ORP sensor is engineered for reliable performance in harsh industrial environments. It features a rigid, chemical-resistant RYTON body and can be installed in-line via its 3/4-inch NPT thread or immersed directly into process liquids. The sensor incorporates LECOL's patented ION BARRIER reference system, which provides exceptional resistance against chemical attack and extends sensor lifespan. Additionally, its large liquid junction increases contact area with the sample, reducing clogging risks and improving measurement stability.

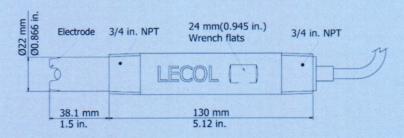
Specifications	《新聞》中國的學術學學學科學學
Measuring range	: pH : 0 ~ 14pH
	ORP : - 2000~2000 mV
Body material	: PPS (Ryton)
Liquid junction	; Porous Teflon
	Wood
Temp. compensator	: PT100
	PT1000
Operating temperature	: < 140 °C
Operating rating	: 10 bar at 70 °C
	2.8 bar at 130 °C
Process connection	; 3/4 in. NPT
Insert length	: 1.5 inch

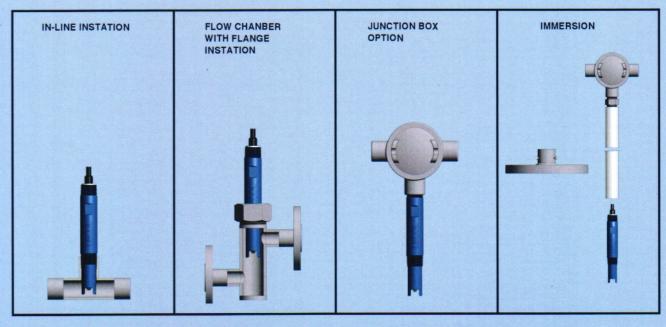


Applications for B65

- Neutralization process
- Waste emission
- · Flue gas desulfurization
- Sewage effluent
- · Waste water treatment
- · Kraft and chemical pulping
- Dye and pigments
- Semiconductor waste water

Dimensions







harsh environment pH/ORP sensor X-X-X-X-X-X Model: B65 A Measuring electrode 1 pH - Hydrofluoric Acid Resistant 2 pH - Coating Resistant, Standard Hemi-glass 3 pH - Low temperature (-20 to 50°C) (2 - 11 pH) 4 ORP - Platinum ORP 5 pH - High temperature 15°C to 135°C (withstanding up to 140°C temporarily) 6 pH - Coating Resistant, flat-glass B Temperature compensator 0 None 1 PT100, tinned leads 2 PT1000, tinned leads C Liquid Junction 1 Wood notched 2 Teflon notched D Insert length 1 1.5 Inch 2 4.25 Inch E Cable length 0 10 cm with quick connector 1 3M 2 6M 3 9M F Accessory 0 None Flow Chamber 316 SS 1/2 in. FNPT P/N: LEFCB6-ST12 2 1/2 in. 150#RF P/N: LEFCB6-SF12 3 3/4 in. 150#RF P/N: LEFCB6-SF34 4 1 in. 150#RF P/N: LEFCB6-SF11 8 Junction Box P/N: LEJB

